

SUPERCRETE W200

[VER PRODUCTO](#)


FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

INTRODUCCIÓN

SUPERCRETE W200 es un sistema cementicio de recubrimiento para pisos de alto performance, formulado con resinas poliuretanas, empacado en tres componentes debidamente pesados para facilitar su mezcla en el sitio a aplicar. Una vez curado, el sistema alcanza una dureza extrema en capas de 4mm a 7mm de espesor.

USO

- Pisos Industriales
- Procesadoras de Alimentos
- Bodegas
- Cámaras de frío
- Lotes de parqueo (interiores)
- Laboratorios, hospitales, farmacéuticas



CARACTERÍSTICAS

- **Aplicación** - Debe ser instalado por personal calificado
- **Color** - Verde, Gris
- **Sólidos por Volumen** - Min. 99%
- **Espesor de película seca recomendada** - 4 ~ 7mm
- **Temperatura en servicio** 4mm : -15°C ~ 60°C
7mm : -25°C ~ 60°C
- **Rendimiento teórico** - 7.6kg/m² (4mm)
- **Ratio de mezcla (peso)** - Part A : Part B : Part C = 3.1kg : 3.4kg : 14.5kg
- **Tiempo de secado (25°C)** - 18hrs acceso peatonal, 48hrs acceso vehicular
- **Pot life (25°C)** - 12 ~ 15 mins
- **Repintado (25°C)** - entre 1 ~ 3 days
- **Vida útil** - 12 meses (almacenado en interiores 5 ~ 35°C)

PREPARACION DE SUPERFICIE

- El concreto tendrá al menos 1.5 MPa de fuerza de tensión (tensile strenght), más de 28 días de fraguado y la superficie seca.
- Lechada en la superficie debe ser removida mecánicamente, utilizar equipo adecuado como shot blasting, pulidora, escarificadora.
- El perfilado mecánico de la superficie es el método recomendado tanto en pisos nuevos como existentes.
El concreto tendrá un perfil de rugosidad de al menos CSP 4, tal como lo describe el Instituto Internacional de Reparación de Concreto.
- Libre de polvo, aceite, grasa u otro material inhibidor de anclaje.
- Los cortes de anclaje deberán estar presentes en la superficie de concreto dentro de 75mm de todos los "bordes libres".
"Bordes libres" incluyen todas las juntas, bases de columnas, paredes perimetrales, canales de drenaje, umbrales de puerta, etc.
Se requieren juntas en donde se espera haya movimientos, incluyendo adyacentes a canales de acero inoxidable, base de maquinarias, Irededor de columnas, etc. Las ranuras deberán ser del doble de profundidad del espesor del piso.
- En juntas blandas sujetas a tráfico y en canales, los cortes se apoyarán en las junta, para proporcionar una protección adicional a las aristas contra el impacto y para evitar la entrada de líquidos bajo el suelo en caso de fallo del sellador.



APLICACIÓN

1. Condiciones Ambientales

- Temperatura de Aire: 5 ~ 30°C (Temperatura ideal para aplicación 12°C a 25°C)
- Temperatura de la superficie: 5 ~ 30°C
- Humedad Relativa: hasta 80%
- La temperatura de la superficie debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para prevenir condensación de humedad
- Humedad en la superficie: menor a 6%

2. Equipo de Aplicación

Llana, raque, rodillo de púas (para remover burbujas de aire)

3. Aplicación

Almacenamiento

- Almacenar bajo techo, lejos de la luz directa del sol. La parte 3 (C), no debe estar al nivel del suelo y mantenerse seco. La parte 1 y 2 (A-B) debe ser protegida de temperaturas extremas (temperatura ideal: 15°C a 25°C).

Primera Capa (Fondo para cubrir imperfecciones)

- Capa de 1mm se requiere para sellar completamente la porosidad del sustrato y evitar absorción del producto y adicionalmente cubrir el rayado de la superficie. Éste fondo también evitará burbujas de aire que puedan crear defectos en la superficie.
- Mezcle los componentes 1 y 2 por un minuto a velocidad baja para crear una dispersión uniforme, luego agregue gradualmente la parte 3 mientras el proceso de dispersión sigue, continúe por 3 o 4 minutos.
- NO mezcle más de dos kits de producto al mismo tiempo, una vez lista la mezcla, aplique el material tan pronto sea posible.
- Una vez colocado SUPERCRETE W210 (EC) en el piso, extiéndalo con llana al espesor recomendado (1mm = 2KG por m2 aproximadamente). Todas las terminaciones y cortes de anclaje deben ser rellenadas con SUPERCRETE W210 (EC) durante el proceso de la primera capa de fondo cobertor de rayado para asegurarse que no sean notorias en la última.
- Luego de la primera capa (1mm), habrá que esperar 18 horas de curado, posteriormente en caso de aparecer puntos de alfiler u otro defecto, corregirlo a fin de asegurar un correcto sellado antes de la capa final.
- En caso de transcurrir más de 48 horas luego de la aplicación de la primera capa, será necesario preparar la superficie mecánicamente previo a la aplicación de la segunda capa.

Segunda Capa (Capa de cuerpo, SUPERCRETE W200)

- ~ 3-3) repetir procesos de 2-1 ~ 2-3)
- Utilice rodillo de púas de manera ligera para mejorar el flujo y nivelación del Supercrete W200 y a su vez eliminar burbujas de aire atrapadas. El objetivo principal del rodillo de púas es obtener una superficie nivelada y de impecable aspecto.
- Para asegurar un acabado uniforme, el proceso de aplicación con llana y el uso de rodillo de púas debe ser completado dentro de los 10 minutos de vida de la mezcla del producto.
- Las juntas de expansión en el SUPERCRETE W210 (EC) se hacen mejor cortando el material con una cuchilla de doble hoja después de su aplicación y curado.

Mientras la capa de SUPERCRETE W200 (esté aún fresca, no se permitirán trabajos de construcción o tránsito peatonal; habrá que esperar al menos 18 horas a 25°C, o mayor tiempo en temperaturas más bajas.



PRECAUCIONES

- Evitar contacto con piel, ojos, respiración de vapores de manera prolongada
- Mantenga ventilación adecuada durante la aplicación
- Utilice el producto catalizado durante su vida útil (25°C, 12-15mins)
- No mezclar con otros productos
- Para aplicación en pisos, se utilizará el rodillo de púas mientras se extiende el producto

TECHNICAL DATA(TYPICAL VALUES)

PROPERTY	UNIT	RESULTS	TEST METHODS
Flexural strength	N/mm ²	25.1	KS F 4041
Compressive strength	N/mm ²	53.3	KS F 4041
Adhesion	N/mm ²	2.2 (100% concrete failure)	KS F 4041
Hardness(D type)	-	84	ISO 868
Abrasion resistance (CS-17, 1000g, 1000cycles)	mg	45	ASTMD 4060
Abrasion resistance (H-22, 1000g, 1000cycles)	mg	1097	ASTMD 4060

RESISTENCIA QUÍMICA

El siguiente cuadro refleja los resultados de Supercrete W210 (EC) colocado en inmersión de químicos y analizados bajo la norma ISO 2812-1 durante 7 días a temperatura ambiente.

Chemicals	Concentration(%)	Temp.(°C)	Resistance
Acetaldehyde	99.5%	20±3	RC
Acetic acid	99.0%	20±3	RC
Acidity detergent	-	20±3	R
Air fuel	-	20±3	R
Alkali detergent	-	20±3	R
Aluminum sulfate	50.0%	20±3	R
Ammonium hydroxide	28.0%	20±3	R
Ammonium nitrate	50.0%	20±3	R
Ammonium sulfate	50.0%	20±3	R
Amyl acetate	98.0%	20±3	R
Aniline	99.0%	20±3	R
Animal Fat	-	20±3	R
Boric acid solution	Saturation	20±3	R
Break liquid	-	20±3	NR
Butanol	99.0%	20±3	R
Calcium hypochlorite	Saturation	20±3	R
Calcium chloride	50.0%	20±3	R
Calcium hydroxide solution	Saturation	20±3	R
Caprolactam	50.0%	20±3	R
Carbon bisulfide	98.0%	20±3	R
Carbon tetrachloride	99.7%	20±3	R
Castor oil	99.0%	20±3	R
Chlorine water	Saturation	20±3	R



SUPERCRETE W200

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Chemicals	Concentration(%)	Temp.(°C)	Resistance
Chloroacetic acid	99.0%	20±3	R
Chromic acid	-	20±3	RC
Chloroform	-	20±3	R
Citric acid	60.0%	20±3	R
Cresol	98.0%	20±3	NR
Cyclohexane	99.0%	20±3	R
Denatured alcohol	95.0%	20±3	R
Diethylene glycol	99.0%	20±3	R
Engine oil(car)	-	20±3	RC
Ethanol	-	20±3	RC
Ethylene glycol	99.5%	20±3	R
Ethylene glycol acetate	97.0%	20±3	R
Formalin	40.%	20±3	R
Formic acid	-	20±3	R
Fumaric acid	Saturation	20±3	R
Gallic acid	Saturation	20±3	R
Gasoline	-	20±3	R
Glycolic acid	70.0%	20±3	R
Hydrochloric acid	37.0%	20±3	R
Hydrochloric acid	10.0%	20±3	RC
Hydrogen peroxide	30.0%	20±3	R
Kerosene	-	20±3	R
Lactic acid	85.0%	20±3	R
Lauric acid	Saturation	20±3	R
Magnesium nitrate	50.0%	20±3	R
Maleic acid	Saturation	20±3	R
Malic acid	50.0%	20±3	R
Methacrylic acid	99.5%	20±3	R
Methanol	-	20±3	R
Methylene chloride	95.0%	20±3	R
Methyl ethyl ketone	99.0%	20±3	R
Methyl methacrylate	99.8%	20±3	R
Milk	-	20±3	R
Mineral oil	-	20±3	R
Monochlorobenzene	99.5%	20±3	R
N-hexane	95.0%	20±3	R
Nitric acid	65.0%	20±3	NR
Oleic acid	-	20±3	R
Oxalic acid	5.0%	20±3	R
Paraffin	-	20±3	R
Picric acid	Saturation	20±3	R
Phenol	5.0%	20±3	NR
Phosphoric acid	85.0%	20±3	R



SUPERCRETE W200

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Chemicals	Concentration(%)	Temp.(°C)	Resistance
Potassium dichromate	Saturation	20±3	R
Potassium hydroxide	Saturation	20±3	R
Potassium hydroxide	50.0%	20±3	R
Propylene glycol	99.0%	20±3	R
Salicylic acid solution	Saturation	20±3	NR
Sodium chlorate	Saturation	20±3	R
Sodium bicarbonate chloric acid	Saturation	20±3	R
Sodium hydroxide	50.0%	20±3	R
Sodium hypochlorite	10.0%	20±3	RC
Sodium hypochlorite	15.0%	20±3	RC
Stannic acid	Saturation	20±3	R
Stearic acid	-	20±3	R
Styrene	99.0%	20±3	R
Sugar solution	Saturation	20±3	R
Sulfuric acid	98.0%	20±3	NR
Tar oil	-	20±3	R
Tetrahydrofuran	99.5%	20±3	R
Toluene	99.5%	20±3	R
Trichlorobenzen	99.0%	20±3	R
Turpentine oil	-	20±3	R
Vegetable oil	-	20±3	R
White oil	-	20±3	R

R - Resistente

RC - Corto plazo, ligero cambio de la superficie, decoloración sin pérdida de dureza

NR - No resistente

TEST ANTI-HONGOS

Método del Test : ASTM G21

Cepa de Prueba (mix)

- Aspergillus niger (ATCC 9642)
- Penicillium pinophilum (ATCC 11797)
- Chaetomium globosum (ATCC 6205)
- Glicocladium virens (ATCC 9645)
- Aureobasidium pullulans (ATCC 15233)



CRITERIO PARA DETERMINAR EL RESULTADO

Observación de crecimiento del Spécimen	Rating
None	0
Rastros de Crecimiento (<10%)	1
Crecimiento Ligero (10~30%)	2
Crecimiento Medio (30~60%)	3
Fuerte Crecimiento (60~complete coverage)	4

RESULTADOS

	7 days	14 days	21 days	28 days
Specimen 1	0	0	0	0
Specimen 2	0	0	0	0
Specimen 3	0	0	0	0
Average	0	0	0	0